



**fisuanac<sup>®</sup>**

anclajes para atado de fábrica a estructura



## 1. DEFINICIÓN



Son elementos metálicos de acero inoxidable cuya función es la retención o sujeción de la fábrica a los soportes estructurales capaces de transmitir toda o parte de la reacción horizontal debida a la acción del viento.

Son anclajes mecánicos rígidos que no permiten movimientos diferenciales entre el paño de fábrica y el elemento estructural al que se conectan, por eso se recomienda su uso sólo en los casos de paños confinados entre forjados que tienen, por esta razón, impedida la posibilidad del libre movimiento vertical.

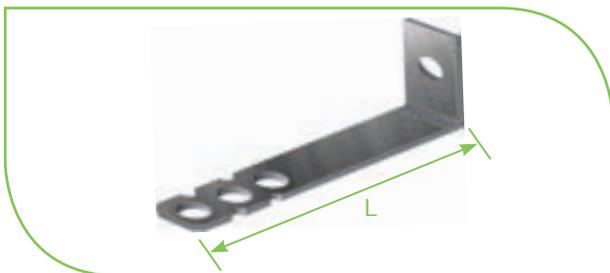
## 2. VENTAJAS

- Elementos de acero inoxidable.
- Producto muy económico.
- Evitan la entrada de humedad en la tabiquería interior.
- Marcado CE.
- Sirven tanto para cuando las fábricas pasan por delante de los pilares, como cuando estas quedan entestadas entre los mismos.

## 3. APLICACIONES

- En fábricas que precisen sólo rigidización transversal, porque tienen su estabilidad garantizada por el confinamiento entre forjados.
- Para atado de las fábricas a soportes, utilizados de forma sistemática como medida preventiva, con objeto de aumentar las condiciones de estabilidad y suplir pequeños defectos o errores de ejecución en el apoyo de la fábrica en el forjado.
- Cuando no se pueda cumplir la condición de entrega de la fábrica en el forjado por errores en la posición de la tabica del mismo. En este caso, los anclajes tienen un uso estructural y deben ser objeto de dimensionado, puesto que estos deben ser capaces de restituir la condición de entrega precisa para la estabilidad del paño.

## 4. DIMENSIONES



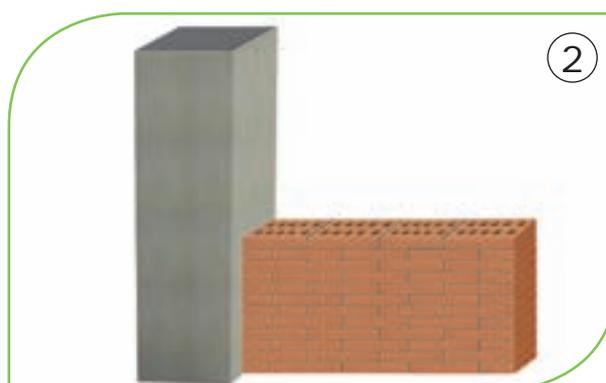
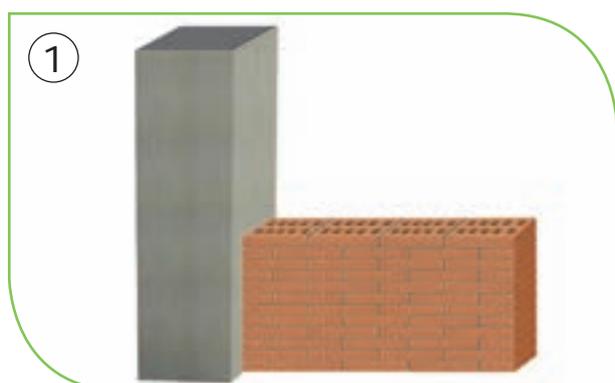
L (mm)	
108	<b>fisuranc® Pl 108</b>
150	<b>fisuranc® Pl 150</b>

## 5. COLOCACIÓN

### FÁBRICA PASANTE



### FÁBRICA ENTESTADA



1. Se levanta la fábrica

2. Se coloca el anclaje

■ En ambos casos se debe proceder a la colocación y fijación mecánica del anclaje a la estructura al

mismo tiempo que se levanta la fábrica, ya que es imposible cualquier replanteo previo.

## 6. CUANTÍAS

Se recomienda la realización de un cálculo para el dimensionado correcto de los mismos. Este estudio

lo realiza el **Dpto. Técnico** de **GEOHIDROL** sin coste ni compromiso alguno.

Luz entre soportes	Ladrillo cara vista	Ladrillo tosco	Bloque cerámico	Bloque de hormigón
$L \leq 5,00 \text{ m}$	Cada 60 cm (10 hiladas)	56 cm (7 hiladas)	60 cm (3 hiladas)	60 cm (3 hiladas)
$5,00 \text{ m} < L < 6,00 \text{ m}$	Cada 48 cm (8 hiladas)	48 cm (6 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)
$L \geq 6,00 \text{ m}$	Cada 36 cm (6 hiladas)	40 cm (5 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)

## 1. DEFINICIÓN



Son elementos metálicos de acero inoxidable cuya función es la retención o sujeción de la fábrica a los soportes estructurales capaces de transmitir toda o parte de la reacción horizontal debida a la acción del viento.

Son anclajes mecánicos rígidos que no permiten movimientos diferenciales entre el paño de fábrica y el elemento estructural al que se conectan, por eso se recomienda su uso sólo en los casos de paños confinados entre forjados que tienen, por esta razón, impedida la posibilidad del libre movimiento vertical.

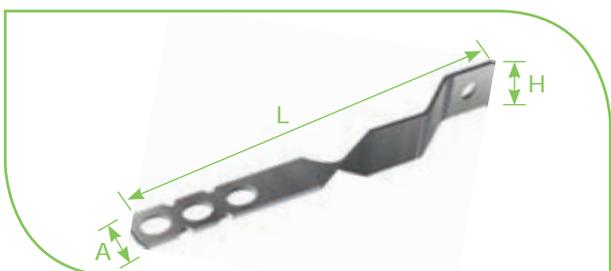
## 2. VENTAJAS

- Instalación sin necesidad de replanteo.
- Elementos de acero inoxidable.
- Producto muy económico.
- Evitan la entrada de humedad en la tabiquería interior.
- Marcado CE.

## 3. APLICACIONES

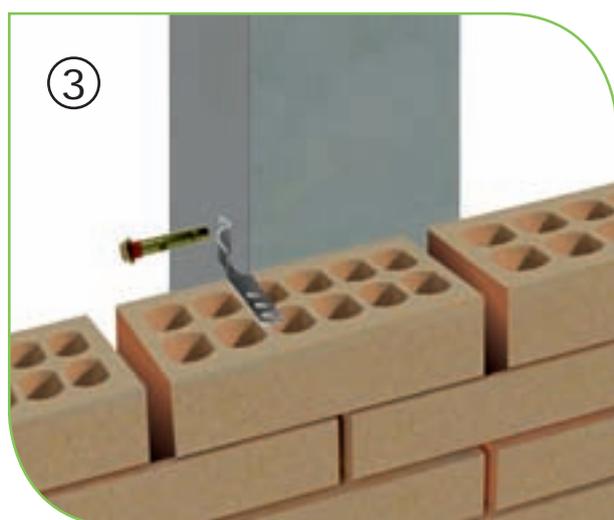
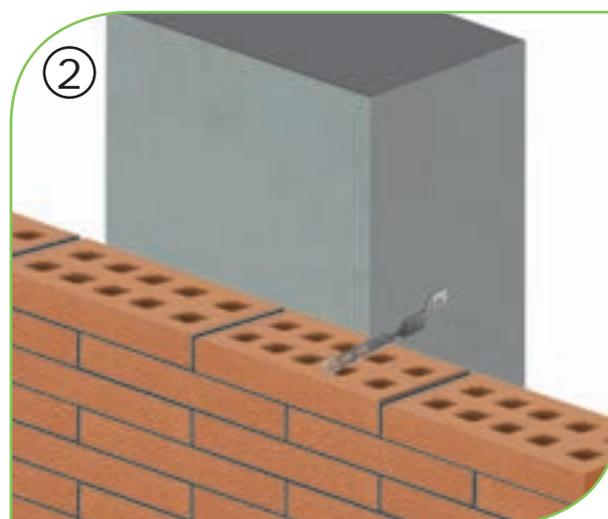
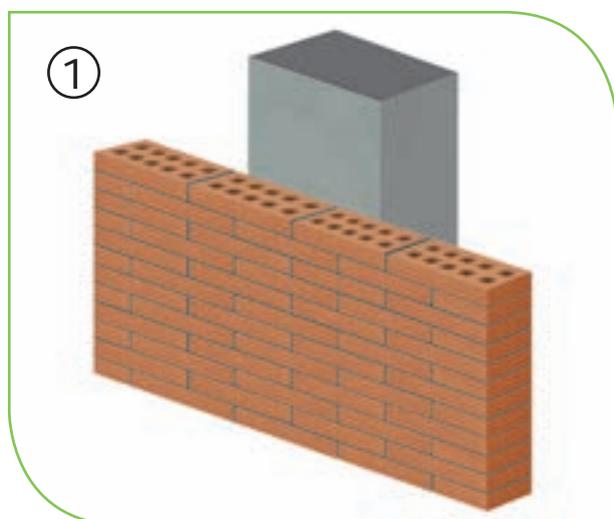
- En fábricas que precisen sólo rigidización transversal, porque tienen su estabilidad garantizada por el confinamiento entre forjados.
  - Para atado de las fábricas a soportes, utilizados de forma sistemática como medida preventiva, con objeto de aumentar las condiciones de estabilidad y suplir pequeños defectos o errores de ejecución en el apoyo de la fábrica en el forjado.
  - Cuando no se pueda cumplir la condición de entrega en el forjado por errores en la posición de la tabica del mismo. En este caso, deben ser objeto de dimensionado, puesto que los anclajes deben ser capaces de restituir la condición de entrega precisa para la estabilidad del paño.
- GEOHIDROL** realiza el redimensionado sin coste ni compromiso alguno.

## 4. DIMENSIONES



	<b>fisuranc® PR</b>
Longitud (L) (mm)	162 ± 3
Anchura (A) (mm)	19 ± 1
Altura (H) (mm)	19 ± 1
Espesor (mm)	2 ± 0,1

## 5. COLOCACIÓN



- La colocación del anclaje se realiza al mismo tiempo que se ejecuta la fábrica y la fijación del anclaje a la estructura no tiene por qué realizarse al mismo tiempo que se levanta la fábrica.

## 6. CUANTÍAS

Se recomienda la realización de un cálculo para el dimensionado correcto de los mismos. Este estudio

lo realiza el **Dpto. Técnico** de **GEOHIDROL** sin coste ni compromiso alguno.

Luz entre soportes	Ladrillo cara vista	Ladrillo tosco	Bloque cerámico	Bloque de hormigón
$L \leq 5,00 \text{ m}$	Cada 60 cm (10 hiladas)	56 cm (7 hiladas)	60 cm (3 hiladas)	60 cm (3 hiladas)
$5,00 \text{ m} < L < 6,00 \text{ m}$	Cada 48 cm (8 hiladas)	48 cm (6 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)
$L \geq 6,00 \text{ m}$	Cada 36 cm (6 hiladas)	40 cm (5 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)

## 1. DEFINICIÓN



Son elementos metálicos de acero inoxidable cuya función es la sujeción o retención de la fábrica a elementos estructurales que permiten libertad de movimiento en las dos direcciones contenidas en el plano del muro.

Se comercializan en cuatro formatos diferentes, para permitir su colocación en fábricas de distintos espesores, y con diferentes retranqueos respecto a la cara exterior del soporte o frente de forjado.

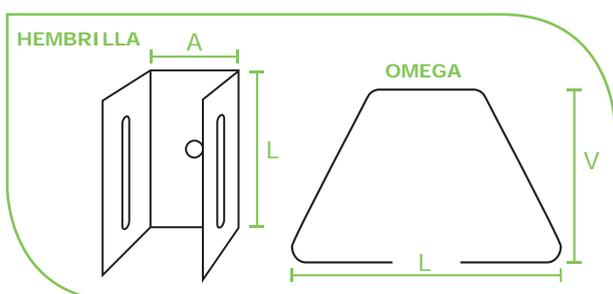
## 2. VENTAJAS

- Instalación sin necesidad de replanteo.
- Elementos de acero inoxidable.
- Evitan la entrada de humedad en la tabiquería interior.
- Producto muy económico.
- Marcado CE.
- Permite libertad de movimiento de la fábrica con respecto a la estructura.

## 3. APLICACIONES

- En fábricas que precisen sólo rigidización transversal, porque tienen su estabilidad garantizada por el confinamiento entre forjados.
  - Para atado de las fábricas a soportes, utilizados de forma sistemática como medida preventiva, con objeto de aumentar las condiciones de estabilidad y suplir pequeños defectos o errores de ejecución en el apoyo de la fábrica en el forjado.
  - Sujeción de plaquetas de chapado.
  - Cuando no se pueda cumplir la condición de entrega en el forjado por errores en la posición de la tabica del mismo. En este caso, deben ser objeto de dimensionado, puesto que los anclajes deben ser capaces de restituir la condición de entrega precisa para la estabilidad del paño.
- GEOHIDROL** realiza el redimensionado sin coste ni compromiso alguno.
- Sustitución de angulares.

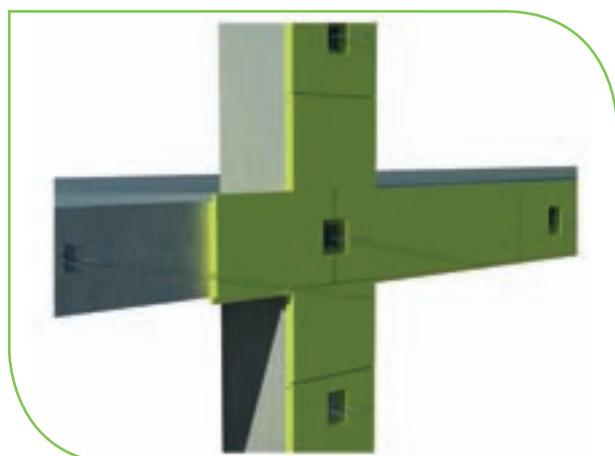
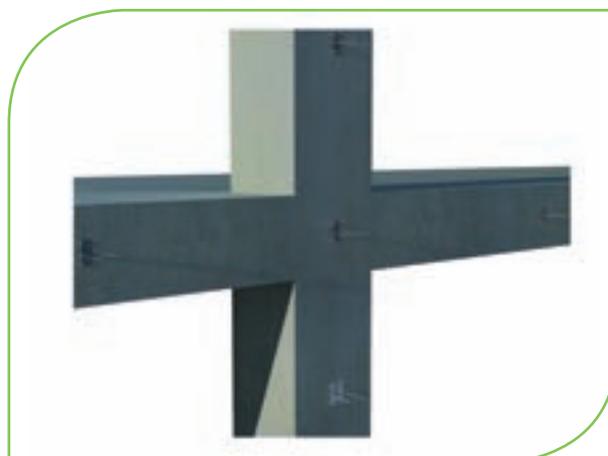
## 4. DIMENSIONES



HEMBRILLA
L (mm)
64 ± 0,5
A (mm)
36 ± 0,5

OMEGA	L (mm)	V (mm)
<b>fisvanc® 1</b>	116	75
<b>fisvanc® 2</b>	166	125
<b>fisvanc® 3</b>	216	175
<b>fisvanc® 4</b>	366	25

## 5. COLOCACIÓN



- La colocación y fijación del anclaje se realiza antes de la ejecución de la fábrica.

## 6. CUANTÍAS

Se recomienda la realización de un cálculo para el dimensionado correcto de los mismos. Este estudio

lo realiza el **Dpto. Técnico** de **GEOHIDROL** sin coste ni compromiso alguno.

Luz entre soportes	Ladrillo cara vista	Ladrillo tosco	Bloque cerámico	Bloque de hormigón
$L \leq 5,00 \text{ m}$	Cada 60 cm (10 hiladas)	56 cm (7 hiladas)	60 cm (3 hiladas)	60 cm (3 hiladas)
$5,00 \text{ m} < L < 6,00 \text{ m}$	Cada 48 cm (8 hiladas)	48 cm (6 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)
$L \geq 6,00 \text{ m}$	Cada 36 cm (6 hiladas)	40 cm (5 hiladas)	40 cm (2 hiladas)	40 cm (2 hiladas)



[www.geohidrol.com](http://www.geohidrol.com)

C/ Ingeniero Fernandez Casado, 1  
28823 Coslada. Madrid [España]  
Tel. +34 91 674 25 69 · Fax: +34 91 674 39 65  
e-mail: [geohidrol@geohidrol.com](mailto:geohidrol@geohidrol.com)

### Otras empresas del grupo GZ:



**ZFoam**

Las informaciones y fotos expuestas en este catálogo son de carácter informativo y no responsabilizan a Geohidrol. Los productos pueden ser objeto de modificaciones sin previo aviso. Queda terminantemente prohibido toda reproducción total o parcial sin autorización escrita.