

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1241404

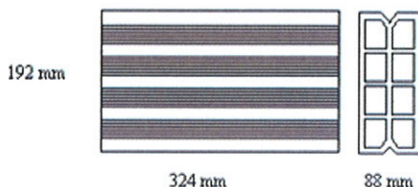
FABRICANTE:	HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L. (CERAMICA LA ESPERANZA)
LOCALIDAD:	AGOST (ALICANTE)
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-5,0 de 324 x 192 x 88
NOMBRE COMERCIAL:	BLOQUE 9x20x33
USO PREVISTO:	ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

AENOR



Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7	
				± 6		± 6	
	Recorrido		± 4	R1	± 11	R1	± 11
			± 8		± 8		
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0			
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)							
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible				
			l > 300 mm	≤ 4,0			
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0			
			≤ 4,0	≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 65	≤ 70			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 30,0			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible				
Succión (Kg/m ² x min)		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible			
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo: Canto	≥ 5,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.850				
	Aparente (Kg/m ³)		700				
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.700				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ_{pieza} (W/m x k)			0,290				
R_{muro} (m ² x k/w)			0,330				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	Parámetro no exigible				
Contenido en sales solubles activas		-----	Parámetro no exigible				
Expansión por humedad (mm/m)		-----	Parámetro no exigible				
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		-----	Parámetro no exigible				
Piezas especiales			NO				
Observaciones:							

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001200

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L.

con domicilio social en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1241404 (ver anexo)

elaboradas en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-08-24
Fecha de expiración: 2014-08-24

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es