## MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR N° DE FICHA TÉCNICA: 1241408

FABRICANTE: HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L. ( CERAMICA LA ESPERANZA )

LOCALIDAD: AGOST (ALICANTE)

MODELO: PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-5,0 de 240 x 110 x 88

NOMBRE COMERCIAL: HUECO 9

USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES

SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



## **ESQUEMA DEL MODELO**

240 88

			CA	RACTERÍSTICAS	TÉCNICA	S DE LA PIEZA		
Característica				Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR	
	exfoliaciones / laminaciones			Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
Aspecto y	piezas fisuradas			Visual Sobie o piezas			2 piezas fisuradas	
estructura	piezas desconchadas			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada ≤ 1 pieza desconchada			
					Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
	Valor medio		largo (l)			± 6	2000	± 6
Tolerancias		ior medio	ancho (a) grueso (h)	-  I	T1	± 4	T1	± 4
dimensionales (mm)			largo (II)	-  I		± 4		±4
	R	ecorrido	ancho (a)	UNE-EN 772-16	R1	± 9 ± 6	R1	± 9
			grueso (h)	- ONE-EN 772-16	11.2	± 6	NI.	± 6
Espesor de par	ed	pared exte	rior no vista	] :		≥ 5,0		≥ 5.0
(mm)			interior			≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			1 1	Parámetro no exigible				
2000年			300 mm		≤ 4,0			
Planeidad de la caras (mm)	Diagonales	300 ≥	l ≥ 250 mm	UNE-EN 772-20	≤ 4,0		≤ 4,0	
	Control of the Contro		250 mm	1		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)				UNE-EN 772-3	≤ 60		≤ 70	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)				UNE-EN 772-16	≥ 20,0 ≥ 20,0		≥ 20,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)					Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))				Parámetro no exigible		Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm2)			UNE-EN 772-1	Cara	≥ 5,0 Cara de apoyo: Tabla ≥ 5,0			
	Absoluta (Kg/m³)			1.850				
Densidad	Aparente (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	820				
	Tolerancia (%)		icia (%)		D1 (± 10%) D1 (± 10%)			
Masa (g)				Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 1.700			
Ourabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX	FO sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)					Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)				Catálogo CTE	0,320			
$R_{muro} (m^2 x k/w)$					0,160			
Permeabilidad al vapor de agua - u				Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	SO sin necesidad de ensayo			
xpansión por humedad (mm/m)				UNE 67036	≤ 0,3			
leacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %			UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo				
Adherencia (N/mm²)				Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales					NO			
bservaciones:								

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

Fecha de emisión: 2009-08-24 Anula y sustituye a la 1240405 de fecha 2007-04-02



## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción







034/001204

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

## HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L.

con domicilio social en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

> suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1241408 (ver anexo)

elaboradas en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003

UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el

Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: Fecha de expiración:

2009-08-24 2014-08-24

Rión y Certificación

El Director General de AENOR

**AENOR** 

Asociación Española de Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España Tel. 902 102 201 - www.aenor.es