

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1241409

FABRICANTE: HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L. (CERAMICA LA ESPERANZA)

LOCALIDAD: AGOST (ALICANTE)

MODELO: PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA LD CAT I R-10,0 de 237 x 110 x 89

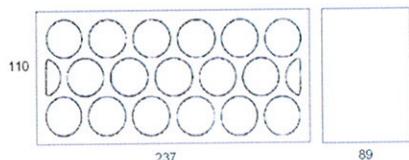
NOMBRE COMERCIAL: PANAL 9

USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



Sello y firma

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Característica			Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones		Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas			≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas			≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	UNE-EN 772-16	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	± 6	
		ancho (a)			± 4	
		grueso (h)			± 4	
	Recorrido	largo (l)			± 9	
		ancho (a)			± 6	
		grueso (h)			± 6	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		UNE-EN 772-20	≥ 5,0	≥ 5,0	
	pared interior			≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				Parámetro no exigible		
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm		≤ 4,0	≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0		
		l ≤ 250 mm		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)			UNE-EN 772-3	≤ 55	≤ 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			-----	Parámetro no exigible		
Succión (Kg/(m² x min))			UNE-EN 772-11	≤ 2,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)			UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.850		
	Aparente (Kg/m³)			860		
	Tolerancia (%)			D1 (± 10%)	D1 (± 10%)	
Masa (g)			Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por gruesos: 1.900		
Durabilidad (Resistencia a la helada)			UNE 67028 EX	FO sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ_{pieza} (W/m x k)				0,350		
R_{muro} (m² x k/w)				0,230		
Permeabilidad al vapor de agua - μ			Catálogo CTE	10		
Contenido en sales solubles activas			UNE-EN 772-5	SO sin necesidad de ensayo		
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,3		
Reacción al fuego			UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo		
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales				NO		
Observaciones:						

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001205

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L.

- con domicilio social en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)
- suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir
- Nº Ficha Técnica: 1241409 (ver anexo)
- elaboradas en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)
- conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006
- Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14
- Fecha de emisión: 2009-08-24
Fecha de expiración: 2014-08-24

(Handwritten signature over the AENOR logo)

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es