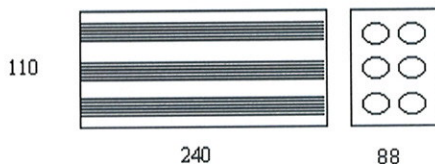


MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR
N° DE FICHA TÉCNICA: 1241413

FABRICANTE:	HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L. (CERAMICA LA ESPERANZA)
LOCALIDAD:	AGOST (ALICANTE)
MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA PERFORADA HD CAT I R-5,0 de 240 x 110 x 88
NOMBRE COMERCIAL:	PANCHITO 9 ALIGERADO
USO PREVISTO:	ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



110

240

88

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 6	T1	± 6
				± 4		± 4
			Recorrido	± 4	± 4	
	R1			± 9	R1	± 9
				± 6	± 6	
		± 6	± 6			
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible			
			l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
l ≤ 250 mm	≤ 4,0					
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	≤ 45	≤ 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m ² x min))		-----	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 5,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.850			
	Aparente (Kg/m ³)		1.050			
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.200			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,350			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,230			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,3			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001209

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

HIJOS DE FRANCISCO MORANT, S.L.

con domicilio social en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

Nº Ficha Técnica: 1241413 (ver anexo)

elaboradas en: CR DE ALICANTE, 10 03698 AGOST (Alicante - ESPAÑA)

conformes con: UNE-EN 771-1:2003
UNE-EN 771-1:2003/A1:2006

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Fecha de emisión: 2009-08-24
Fecha de expiración: 2014-08-24

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

El Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es