

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000945

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

GRES ACUEDUCTO S.A.

con domicilio social en: CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

suministra: Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 0910103 (ver anexo)

elaboradas en: CR VEGAS DE MATUTE, S/N 40422 OTERO DE HERREROS (Segovia - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01

Este certificado anula y sustituye al 034/000945, de fecha 2011-02-15

Fecha de emisión: 2009-05-20
Fecha de modificación: 2012-07-06
Fecha de expiración: 2017-07-06

A large, stylized handwritten signature in blue ink is written over the AENOR logo and the text 'Asociación Española de Normalización y Certificación'.

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

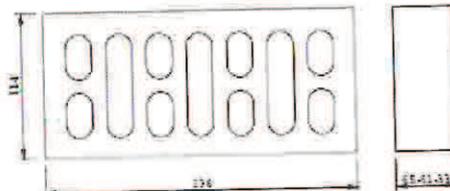
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0910103



FABRICANTE:	GRES ACUEDUCTO S.A.
LOCALIDAD:	OTERO DE HERREROS (SEGOVIA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD GRES R-20 DE 236 x 114 x GRUESO
GRUESOS (mm):	33 - 51 - 65
NOMBRE COMERCIAL:	OPORTO, PIRINEO, ALICANTE, BLANCO DE NAVARRA
COLORACIONES EN MASA:	BLANCO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		0,25 x h _f	max de (0,25 x h _f) ó 2	
			± 5	± 5	
			± 3	± 3	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≤ 2,0		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	40	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Min: 36 - Máx: 44		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7		N/A	
Succión (Kg/m ² x min)		UNE-EN 772-11	≤ 0,8	≤ 0,8	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.150		
	Aparente (Kg/m ³)		1.250		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.200-1.700-2.150	Valor mínimo por grueso: 950-1.465-1.865	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	0,35		
λ pieza (W/m x K)			0,180 - 0,180 - 0,210		
Rmuro (m ² x K/W)			50/100		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	S2		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	≤ 0,30		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	CLASE A1		
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≥ 0,30		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	La pieza se fabrica con coloración superficial o sin ella		
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	NO		
Hidrofugación			SI		

Observaciones:
 Se fabrican distintas piezas especiales: Medios cortos, Medios largos, Plaquetas, Canto romo, Doble romo, Bocel, Medio bocel, Alero, Cornisa, Escudra, Ladrillo curvo, Jamba, Albardilla, etc... Absorción tras ser recocidos a 500°C: ≤ 6%

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma