

Certificado AENOR de Producto

Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000966

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
suministra Piezas de arcilla cocida HD categoría I para fábricas vistas
conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)
Nº Ficha Técnica 0830111 (ver anexo)
elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.01.
Este certificado anula y sustituye al 034/000966, de fecha 2012-04-04

Fecha de primera emisión 2009-05-26
Fecha de modificación 2014-04-04
Fecha de expiración 2019-04-04

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA
Director General de AENOR

AENOR

Asociación Española de Normalización y Certificación

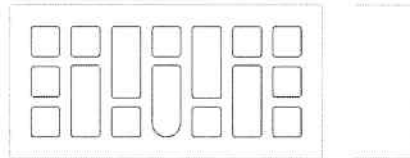
Genova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

PIEZAS DE ARCILLA COCIDA HD CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0830111

FABRICANTE:	CERÁMICA MALPESA S.A.
LOCALIDAD:	BAILÉN (JAÉN)
DESIGNACIÓN DEL MODELO:	PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD R-20 DE 239 x 115 x GRUESO
GRUESOS (mm):	37 - 51 - 76
NOMBRE COMERCIAL:	ROJO BAILÉN, CUERO
COLORACIONES EN MASA:	Rojo vivo y marrón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido			0,25 x h _i	máx de (0,25 x h _i) ó 2
				± 5	± 5
				± 3	± 3
			R2	0,3 x h _i	0,3 x h _i
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20		N/A	
			l > 300 mm	≤ 3	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 2	
				≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Min: 37 - Máx: 45		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Succión (Kg/m ² x min)		UNE-EN 772-11	≥ 20,0	≥ 10,0	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.950		
	Aparente (Kg/m ³)		1.150		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065- 1.465- 2.180	Valor mínimo por grueso: 1.065- 1.465- 2.180	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λpieza (W/m x k)			0,35		
Rmuro (m ² x k/w)			0,180 - 0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50		
Reacción al fuego (% materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15	≥ 0,15	
Coloración superficial		Anexo D RP 34.01	NO		
Hidrofugación			SI		
Piezas especiales			Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 12%		
			SI		

Observaciones: El modelo Cuero es derivado del Rojo Bailén por coloración en masa. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas, y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo las plaquetas como piezas especiales.
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)