



Kerapoxy®

Lechada y mortero epoxi superior



DESCRIPCIÓN

Kerapoxy es un mortero epoxi 100% sólido, que se lava con agua, de alta resistencia y calidad superior y es un sistema de lechada que no se filtra y es resistente a las sustancias químicas. *Kerapoxy* se encuentra disponible en todos los colores de lechada de MAPEI y es excelente para mostradores, áreas con mucho tránsito y áreas que necesitan resistencia a las manchas y a las sustancias químicas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistente a las manchas †
- No necesita sellador
- Se lava con agua

NORMAS INDUSTRIALES Y APROBACIONES

- ISO 13007: Clasificación R2T/RG
- ANSI: Cumple la norma A118.3

Aporte de puntos LEED

Puntos LEED

| | |
|---|---------------------|
| Crédito MR 5, Materiales regionales* |Hasta 2 puntos |
| Crédito IEQ 4.1, Materiales de baja emisión – Adhesivos y selladores..... | 1 punto |
| Crédito IEQ 4.3, Materiales de baja emisión – Sistemas de piso..... | 1 punto |

* El uso de este producto puede ayudar a la certificación de proyectos conforme al estándar LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) en las categorías mencionadas arriba. Los puntos se otorgan en base a los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.

DÓNDE USARLO (véase la sección “Limitaciones”)

Como un mortero

- Para instalar pisos y muros interiores.
- Para instalaciones exteriores (póngase en contacto con el Departamento de servicio técnico de MAPEI)
- Para instalar la mayoría de las losetas de cerámica, porcelana y cantera, pisos de ladrillo resistentes a los ácidos, empedrados y losetas de piedra natural**
- Para instalar piedras naturales sensibles a la humedad y sus aglomerados. Para instalar mármol de color claro, que puede mancharse con el epoxi, utilice *Granirapid®* blanco, *Ultraflex™ RS* blanco o *Ultracontact™ RS* blanco.**
- Para instalar muros, pisos y mostradores residenciales.
- Para realizar instalaciones en áreas sujetas al alto uso de agua o a condiciones de sumersión (tales como duchas múltiples, piscinas, spa y fuentes).
- Para instalaciones industriales, comerciales e instalaciones que requieren morteros de alta calidad, consulte la tabla de Resistencia a las sustancias químicas en este documento.

Como una lechada

- Para aplicar en la mayoría de las losetas de cerámica, porcelana y cantera, pisos de ladrillo resistentes a los ácidos, empedrados y losetas de piedra natural**.
- Para aplicaciones en pisos o muros interiores comerciales y residenciales.
- Para aplicaciones en pisos residenciales y comerciales exteriores (comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI)
- Para instalaciones industriales, comerciales e institucionales que requieren una lechada de alta resistencia que no se filtra y que es resistente a las sustancias químicas consulte la tabla de Resistencia a las sustancias químicas en este documento.

† Con una limpieza inmediata y un mantenimiento adecuado, la lechada resistente a las manchas Kerapoxy posee resistencia a las manchas cuando se la expone a los productos domésticos y agentes de limpieza más comunes. La exposición prolongada a cualquier material puede aumentar la posibilidad de manchado de la lechada.



- Para áreas con mucho tráfico, como por ejemplo, estaciones de metro, centros comerciales y aeropuertos.
- Para áreas que requieren una lechada resistente a las manchas, como por ejemplo, mostradores, tocadores y mesas de laboratorio.

Nota: Contáctese con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI para obtener información respecto a las aplicaciones.

*** El mármol, el granito y la pizarra son productos naturales formados a partir de una gran combinación de minerales y sustancias químicas que pueden provocar un comportamiento o una reacción por parte del material que no podemos controlar. Asimismo, no podemos controlar ninguno de los materiales y procesos que se utilizan en la fabricación de los aglomerados. Por lo tanto, determine la idoneidad de todos los materiales antes de continuar con la instalación actual.*

LIMITACIONES

Para usar como mortero

- No instalar sobre sustratos que contengan asbestos.
- No exceder los 6 mm (1/4") en el grosor del mortero epoxi bajo la loseta.
- No aplique el producto sobre tablero de películas, madera prensada, tableros de partículas orientadas (OSB), masonita, cartón prensado, paneles de Lauan, compuestos de yeso para reparación de pisos o sustratos dimensionalmente inestables.

Para usar como lechada

- El ancho de la junta debe ser de entre 1,5 y 10 mm (1/16" y 3/8").
- No utilice el producto para enlechar mármol blanco o translúcido.

Nota: Algunos tipos de losetas de cerámicas esmaltadas, mármol, granito y aglomerados de mármol pueden mancharse, rayarse, desgastarse o dañarse de manera permanente cuando se les aplica una lechada cuya fórmula contiene pigmentos, arena y epoxi. Tome todas las precauciones necesarias para asegurarse de que el mármol, el granito o las losetas sean compatibles con el color de la lechada. Para determinar la idoneidad del producto con lechadas de color y con arena, consulte la literatura del fabricante de mármol o losetas y pruebe la lechada sobre un área de muestra por separado antes de aplicarla.

- No utilice el producto en áreas expuestas al calor excesivo. Una vez curado, *Kerapoxy* resistirá temperaturas de hasta 100°C (212°F). Mantenga las varillas sin manchas entre 15 y 30 cm (6" y 12") sobre la superficie de la loseta.
- Cuando el producto se utiliza como una lechada en instalaciones exteriores, los colores pueden variar con el transcurso del tiempo. Por lo general, las tonalidades se aclaran debido a los rayos ultravioletas o a los contaminantes ambientales.

SUSTRATOS ADECUADOS (Como mortero)

- Concreto completamente curado (por lo menos 28 días previos)
- Bloques de cemento, ladrillo y mampostería
- Morteros de cemento y capas niveladoras
- Contrachapado exterior (pisos interiores residenciales y mostradores de áreas secas solamente)
- Unidades posteriores de cemento (CBU)

- Loseta de cerámica existentes y preparadas correctamente.
- Terrazo de cemento o epoxi adecuadamente preparado

Comuníquese con el Departamento de servicio técnico de MAPEI para obtener las recomendaciones de instalación relacionadas con sustratos y condiciones no indicadas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para lograr mejores resultados la temperatura del sustrato o azulejo debe estar entre 16°C y 32°C (60°F y 90°F) mientras se enlecha. Mantener la temperatura hasta que el *Kerapoxy* se haya endurecido lo suficiente (en 24 a 72 horas).

Para usar como mortero

- Todos los sustratos deben ser estructuralmente firmes, estables, secos, limpios y sin sustancia alguna o condición que pueda reducir o prevenir una adhesión adecuada.

Para usar como lechada

- La aplicación de un protector de lechada sobre ciertos tipos de porcelana o losetas o piedras de superficie texturada puede ser favorable donde una porosidad de superficie fina podría atrapar partículas de cemento fino o pigmentos de color. Busque la recomendación del fabricante de loseta o piedra y realice pruebas en la obra (maqueta) sobre las muestras separadas antes de enlechar.
- Antes de enlechar, asegúrese que las losetas o piedras se encuentren bien instaladas y que el adhesivo o mortero esté completamente seco.
- Retire todos los separadores, estacas, sogas y cuerdas.
- Las juntas de lechadas deben estar limpias y libres de agua estancada, polvo, suciedad o sustancias extrañas. Retire el exceso de adhesivo o mortero del área de la junta de modo que quede 2/3 de la profundidad de la loseta disponible para enlechar.
- Limpie la superficie de loseta o piedra para retirar el polvo, suciedad, mortero, adhesivo y otros contaminantes que puedan producir la decoloración de la lechada.

Nota: Véase el documento "Requisitos para la Preparación de Superficies" de MAPEI para obtener información adicional sobre las instalaciones del sistema de loseta y piedra en www.mapei.com.

MEZCLA

1. Las Partes A y B se suministran en paquetes con cantidades exactas para lograr el curado correcto.
2. Vierta todo el material del recipiente de la Parte B dentro de la Parte A (pasta). Para mejorar la fluidez y textura, deje que el material fluya completamente del contenedor. Siempre mezcle unidades completas. No agregue otros materiales a esta mezcla.
3. Utilice una mezcladora de baja velocidad (a aproximadamente 300 rpm) o mezcle manualmente kits más pequeños con una llana para laterales.
4. Evite la mezcla prolongada, ya que esto facilitará el ingreso de aire y reducirá la vida útil de la mezcla.
5. Mezcle por completo hasta obtener un color uniforme y homogéneo.
6. Lave las herramientas con agua inmediatamente antes de que el epoxi se endurezca. Una vez curado, *Kerapoxy* es muy difícil de eliminar.
7. No coloque la tapa sobre el recipiente después de mezclar el material. Nota: Utilice el equipo de seguridad adecuado. Para obtener mayor información, remítase a las Fichas de Seguridad de Materiales (MSDS).

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Como mortero

1. Retire el producto mezclado del contenedor y ubique en el piso cúmulos pequeños. *Kerapoxy* es un producto termoestable, por lo tanto fragua rápidamente en un recipiente o en un gran volumen.
2. Elija una llana dentada típica (consulte la tabla a continuación) con la profundidad suficiente para obtener un contacto del mortero > 80% tanto con la loseta como con el sustrato para todas las aplicaciones en interiores y de > 95% para instalaciones en exteriores, pisos para usos comerciales y en aplicaciones húmedas. Todos los bordes de loseta o piedra deben ser sostenidos por el mortero. Puede ser necesario aplicar más cantidad de material en la parte trasera de la loseta en dirección opuesta a la primera aplicación para cumplir con estos requisitos. (Remítase a las especificaciones de la norma ANSI A108.5 e instrucciones del TCNA.)
3. Aplique una capa con presión usando el lado romo de la llana para calzar el mortero dentro del sustrato.
4. Aplique una cantidad adicional de mortero, combinándolas en una sola dirección con el lado dentado de la llana.
5. Esparza sólo la cantidad de mortero que pueda cubrirse con losetas antes de que el producto forme una película seca sobre su superficie. El tiempo de instalación puede variar conforme a las condiciones del sitio de trabajo.
6. Coloque las losetas firmemente sobre el mortero húmedo. Empuje las losetas hacia adelante y hacia atrás en dirección perpendicular a las líneas de la llana a fin de hacer colapsar las arrugas del mortero y ayudar a obtener el nivel máximo de cobertura. Asegure un contacto adecuado entre el mortero, la loseta y el sustrato levantando periódicamente algunas losetas para verificar una cobertura aceptable. (véase las instrucciones de colocación del adhesivo del TCNA.)
7. Retire el exceso de mortero de las áreas de las juntas de manera tal 2/3 de la profundidad de la loseta esté disponible para la lechada (consulte las pautas de la norma ANSI A108.10).
8. Haga lugar para las juntas de dilatación y de control tal como lo especifica el Detalle EJ171 del manual del TCNA o el Detalle 301MJ de la Guía de especificación 09 30 00 de la TTMAC.
9. Limpie las herramientas y las losetas mientras el mortero aún se encuentre fresco.

Como lechada

1. Retire el producto mezclado del contenedor y ubíquelo en pequeños cúmulos. (Si se está enlechando una pared, ubicar sobre papel Kraft sobre el suelo). Éste es un producto termoestable, por lo tanto fragua rápidamente en un recipiente o en un gran volumen.
 2. Utilice una llana de hule duro con un borde filoso para introducir la lechada en las juntas de manera continua, dejándola alineada con el borde de la loseta.
 3. Asegúrese de que todas las juntas se encuentren bien compactadas y libres de huecos y espacios. Rellene las juntas con la máxima cantidad de lechada posible.
 4. Retire cuidadosamente el exceso de *Kerapoxy* de la superficie de la loseta antes de que el material pierda plasticidad o comience a fraguar. Sostenga la llana de hule en un ángulo de 90° hacia la superficie de loseta y arrastre diagonalmente la llana a través de la superficie de loseta hasta las líneas de lechada, dejando lo menos posible de lechada epoxi sobre la superficie de la loseta.
 5. Limpie las losetas inmediatamente después de aplicar cada unidad de *Kerapoxy*. Enleche y limpie las áreas pequeñas. No intente utilizar más de una unidad antes de limpiar las losetas. No deje que el *Kerapoxy* se endurezca sobre la superficie de la loseta. En proyectos grandes, trabajar en equipos de 2 a 3 personas simplificará la instalación.
- 6A. Sobre superficies horizontales:
- Aplique una cantidad generosa de agua fría en el área recientemente

enlechada. Limpie la superficie de la loseta diagonalmente a la línea de la junta empleando un estropajo blanco no tejido (utilice un estropajo más agresivo si la loseta tiene una superficie abrasiva). Aplique suficiente presión sobre el estropajo para aflojar toda lámina sin remover la lechada de las juntas. Lave los estropajos con frecuencia mientras se limpia. Nota: Tenga cuidado que no ingrese agua en las juntas no enlechadas.

- Retire los residuos de epoxi y agua empleando un método "trapo de arrastre". Sostenga un trapo húmedo de las dos esquinas y arrástrelo diagonalmente a través de las juntas de la lechada. Enjuague el trapo con frecuencia y cambie el agua de los cubos para evitar la acumulación de residuos.
- 6B. Sobre superficies verticales:
- Vaporice la superficie con un atomizador en pequeñas áreas funcionales. Utilice un estropajo no abrasivo de MAPEI y aplique suficiente presión sobre el estropajo para debilitar toda lámina sin aflojar la lechada de las juntas. Lave los estropajos con frecuencia mientras se limpia. Nota: Tenga cuidado que no ingrese agua en las juntas no enlechadas. Si la lechada se precipita durante el lavado inicial, arregle la junta de la lechada alisándola con una esponja celulosa de bordes filosos.
7. Retire el jabón, residuos de epoxi y agua utilizando nuevamente un método "paño de arrastre" (para superficies horizontales) o el método de vaporización (para superficies verticales). No permita que el agua excedente permanezca sobre la superficie de la loseta, lo cual permitiría la formación de una lámina sobre la superficie que sería difícil retirar una vez endurecida.
 8. Dentro de 15 a 20 minutos – para mejores resultados – realice una segunda lavada con agua limpia, un estropajo blanco y una solución jabonosa líquida con pH neutral. Esto ayudará a debilitar cualquier residuo que quedó sobre la loseta desde la primera lavada.
 9. No pisar sobre las losetas recientemente limpiadas, ya que podría dañar permanentemente la lechada.
 10. Revise la instalación el mismo día antes de abandonar la obra para asegurarse que todo esté completamente limpio. Si la superficie de la loseta tiene algún residuo brillante o pegajoso, aflójelo con una solución neutral de detergente líquido y agua.
 11. Proteger las superficies por mínimo 7 días después de enlechar. Esperar mínimo 3 días antes de revisar el endurecimiento.

PROTECCIÓN

- Ya que los calentadores de gas propano se tornan epoxi amarillo, absténgase de usar dichos calentadores o descargue adecuadamente todo escape.
- No interrumpir, enlechar o caminar sobre las losetas mínimo por 24 horas después de fraguar.
- La lechada debe ser curada mínimo por 72 horas antes de la limpieza de rutina.
- El *Kerapoxy* debe ser curado mínimo por 10 a 14 días a 23°C (73°F) antes de sumersión en agua o exposición a sustancias químicas. Se necesitará tiempos más largos para temperaturas más frías.

MANTENIMIENTO

- La lechada debe estar totalmente curada antes de una limpieza regular.
- Los productos para enlechar de MAPEI son elaborados según las normas de más alta calidad. Para mantener limpia una superficie de loseta, utilice un limpiador con pH neutral para mantener el piso, seguido de un lavado con agua limpia.
- No utilice químicos duros para mantener la superficie de la loseta. Antes de proceder con la limpieza, consulte al fabricante del limpiador sobre la compatibilidad, instrucciones de uso y aplicación. Afloje o limpie residuos ácidos grasos de la superficie de la lechada para evitar un posible deterioro de la lechada producido por una exposición prolongada.

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

La resistencia a las sustancias químicas depende de la concentración, la temperatura y la duración de la exposición. Para obtener una durabilidad a largo plazo y mejorar el aspecto de la lechada, limpie los derrames inmediatamente.

Las pruebas de laboratorio muestran resistencias diferentes a determinadas sustancias químicas. La siguiente tabla se puede utilizar como una guía general para las aplicaciones de *Kerapoxy* a 23°C (73°F).

Para obtener recomendaciones sobre sustancias químicas no enumeradas o concentraciones que exceden los niveles indicados, comuníquese con el Departamento de servicio técnico de MAPEI.

Legenda

- ++ Excelente resistencia
- + Buena resistencia; la exposición a largo plazo puede ocasionar un deterioro. Limpie la superficie rápidamente con agua
- Mala o sin resistencia

| Tipos de productos | Concentración | Laboratorio | A largo plazo | A corto plazo |
|---|---------------|-------------|---------------|---------------|
| Ácidos | | | | |
| Vinagre | 2,5% | ++ | ++ | ++ |
| | 5% | ++ | + | ++ |
| | 10% | - | - | - |
| Ácido hidrocórico | 10% | ++ | ++ | ++ |
| Ácido crómico | 20% | - | - | - |
| Ácido cítrico | 10% | ++ | ++ | ++ |
| Ácido fórmico | 2,5% | ++ | ++ | ++ |
| | 10% | - | - | - |
| Ácido láctico | 2,5% | ++ | ++ | ++ |
| | 5% | ++ | + | ++ |
| | 10% | + | - | + |
| Ácido nítrico | 10% | ++ | + | ++ |
| | 50% | - | - | - |
| | 75% | + | - | + |
| Ácido fosfórico | 50% | ++ | ++ | ++ |
| | 75% | + | - | + |
| | | | | |
| Ácido sulfúrico | 1,5% | ++ | ++ | ++ |
| | 10% | ++ | ++ | ++ |
| | 96% | - | - | - |
| Ácido tánico | 10% | ++ | ++ | ++ |
| Ácido oxálico | 10% | ++ | ++ | ++ |
| Ácido oleico | | - | - | - |
| Soluciones de sal y bases | | | | |
| Solución de amoníaco | 25% | ++ | ++ | ++ |
| Soda cáustica | 50% | ++ | ++ | ++ |
| Solución de hipoclorito | | | | |
| • Act. CL 6,4 g/L | | ++ | + | ++ |
| • Act. CL 165 g/L | | - | - | - |
| Hiposulfito de sodio | | ++ | ++ | ++ |
| Cloruro de calcio | | ++ | ++ | ++ |
| Cloruro de hierro | | ++ | ++ | ++ |
| Cloruro de sodio | | ++ | ++ | ++ |
| Cromato de sodio | | ++ | ++ | ++ |
| Azúcar | | ++ | ++ | ++ |
| Sulfato de aluminio | | ++ | ++ | ++ |
| Permanganato de potasio | 5% | ++ | + | ++ |
| | 10% | + | - | + |
| Hidróxido de potasio | 50% | ++ | ++ | ++ |
| Peróxido de hidrógeno | 1% | ++ | ++ | ++ |
| | 10% | ++ | ++ | ++ |
| | 25% | ++ | ++ | ++ |
| Bisulfito de sodio | | ++ | ++ | ++ |
| Productos combustibles y aceites | | | | |
| Gasolina | | ++ | ++ | ++ |
| Aguarrás | | ++ | ++ | ++ |
| Gasoil | | ++ | ++ | ++ |
| Aceite de maní | | ++ | ++ | ++ |
| Alquitrán | | ++ | + | + |
| Aceite de oliva | | ++ | ++ | ++ |
| Aceite combustible | | ++ | ++ | ++ |
| Solventes | | | | |
| Acetona | | - | - | - |
| Etilenglicol | | ++ | ++ | ++ |
| Glicerol | | ++ | ++ | ++ |
| Metilcelosolve | | - | - | - |
| Percloroetileno | | - | - | + |
| Tetracloruro de carbono | | + | - | + |
| Cloroformo | | - | - | - |
| Cloruro de metileno | | - | - | - |
| Tolueno | | - | - | + |
| Disulfuro de carbono | | + | - | + |
| Alcohol mineral | | ++ | ++ | ++ |
| Benceno | | - | - | + |
| Tricloroetano | | - | - | - |
| Xileno | | - | - | - |

Propiedades de Rendimiento del Producto

Clasificación ISO 13007

| Código de Clasificación | Características de Prueba | Requisito de Clasificación |
|---|---|--|
| RG (lechada con reacción a la resina) | Resistencia a la abrasión ¹ | Menor o igual a 250 mm ³ (0.015 pulgada ³) |
| | Resistencia a la flexión ¹ | Mayor a 30 MPa (4.350 psi) |
| | Resistencia a la compresión ¹ | Mayor a 45 MPa (6.525 psi) |
| | Contracción ¹ | Menor a 1,5 mm/m (0.06 pulg./3.28 pies) |
| | Absorción de agua ¹ | Menor a 0,1 g (0.0002 lb.) |
| R2 (adhesivo mejorado con reacción a la resina) | Resistencia a la adhesión por corte | ≥ 2 N/mm ² |
| | Resistencia a la adhesión por corte después de la sumersión en agua | ≥ 2 N/mm ² |
| | Tiempo de instalación: Resistencia a la adhesión por tensión | ≥ 0,5 N/mm ² después de un tiempo no menor a 20 minutos |
| | Resistencia a la adhesión por corte después de un choque térmico | ≥ 2 N/mm ² |
| T (resistencia a deslizamiento vertical) | Deslizamiento | ≤ 0,5 mm |

¹ 28-day cure

Coberturas Aproximadas del Producto*

• Para utilizarlo como mortero

| Tamaño de la llana | 946 mL (1 cuarto de galón de EE.UU.) | 3,79 L (1 galones de EE.UU.) | 7,57 L (2 galones de EE.UU.) |
|---|--|---|---|
| Llanas dentadas cuadradas de 6 x 6 mm (1/4" x 1/4" x 1/4"): | 0,42 m ² (4,5 pies ²) | 1,67 m ² (18 pies ²) | 3,34 m ² (36 pies ²) |
| Llanas dentadas en forma de V de 4 x 4 mm (5/32" x 5/32"): | 0,93 m ² (10 pies ²) | 3,72 m ² (40 pies ²) | 7,43 m ² (80 pies ²) |

• Para utilizarlo como lechada

| Consumos aproximados* – m ² (pies ²) por 946 mL (1 cuarto de galón de EE.UU.) | | | | |
|--|---------------------------------|-------------|-------------|--------------|
| Tamaño de la loseta | Ancho de la junta para enlechar | | | |
| | 1,5 mm (1/16") | 3 mm (1/8") | 6 mm (1/4") | 10 mm (3/8") |
| 25 x 25 x 6 mm (1" x 1" x 1/4") | 1,30 (14) | 0,74 (8) | 0,37 (4) | 0,28 (3) |
| 50 x 50 x 6 mm (2" x 2" x 1/4") | 2,51 (27) | 1,30 (14) | 0,74 (8) | 0,56 (6) |
| 75 x 75 x 6 mm (3" x 3" x 1/4") | 3,72 (40) | 1,86 (20) | 1,02 (11) | 0,74 (8) |
| 108 x 108 x 6 mm (4-1/4" x 4-1/4" x 1/4") | 5,20 (56) | 2,60 (28) | 1,39 (15) | 0,93 (10) |
| 100 x 100 x 10 mm (4" x 4" x 3/8") | 3,25 (35) | 1,67 (18) | 0,84 (9) | 0,65 (7) |
| 100 x 200 x 12 mm (4" x 4" x 1/2") | 3,25 (35) | 1,67 (18) | 0,84 (9) | 0,56 (6) |
| 100 x 200 x 19 mm (4" x 4" x 3/4") | 2,14 (23) | 1,11 (12) | 0,56 (6) | 0,37 (4) |
| 100 x 200 x 29 mm (4" x 8" x 1-1/8") | 1,39 (15) | 0,74 (8) | 0,37 (4) | 0,28 (3) |
| 100 x 200 x 35 mm (4" x 8" x 1-3/8") | 1,21 (13) | 0,56 (6) | 0,28 (3) | 0,19 (2) |
| 150 x 150 x 6 mm (6" x 6" x 1/4") | 7,25 (78) | 3,72 (40) | 1,86 (20) | 1,30 (14) |
| 150 x 150 x 12 mm (6" x 6" x 1/2") | 3,62 (39) | 1,86 (20) | 0,93 (10) | 0,65 (7) |
| 200 x 200 x 10 mm (8" x 8" x 3/8") | 6,41 (69) | 3,25 (35) | 1,67 (18) | 1,11 (12) |
| 250 x 250 x 10 mm (10" x 10" x 3/8") | 7,99 (86) | 4,09 (44) | 2,04 (22) | 1,39 (15) |
| 300 x 300 x 12 mm (12" x 12" x 1/2") | 7,25 (78) | 3,62 (39) | 1,86 (20) | 1,21 (13) |
| 406 x 406 x 10 mm (16" x 16" x 3/8") | 12,8 (138) | 6,41 (69) | 3,25 (35) | 2,23 (24) |

| Consumos aproximados* – m ² (pies ²) por 3,79 L (1 galón de EE.UU.) | | | | |
|--|---------------------------------|-------------|-------------|--------------|
| Tamaño de la loseta | Ancho de la junta para enlechar | | | |
| | 1,5 mm (1/16") | 3 mm (1/8") | 6 mm (1/4") | 10 mm (3/8") |
| 25 x 25 x 6 mm (1" x 1" x 1/4") | 5,20 (56) | 2,88 (31) | 1,67 (18) | 1,30 (14) |
| 50 x 50 x 6 mm (2" x 2" x 1/4") | 10,0 (108) | 5,20 (56) | 2,88 (31) | 2,04 (22) |
| 75 x 75 x 6 mm (3" x 3" x 1/4") | 14,8 (159) | 7,62 (82) | 3,99 (43) | 2,88 (31) |
| 108 x 108 x 6 mm (4-1/4" x 4-1/4" x 1/4") | 20,7 (223) | 10,6 (114) | 5,48 (59) | 3,81 (41) |
| 100 x 100 x 10 mm (4" x 4" x 3/8") | 13,0 (140) | 6,69 (72) | 3,44 (37) | 2,42 (26) |
| 100 x 200 x 12 mm (4" x 4" x 1/2") | 12,9 (139) | 6,60 (71) | 3,44 (37) | 2,32 (25) |
| 100 x 200 x 19 mm (4" x 4" x 3/4") | 8,64 (93) | 4,37 (47) | 2,23 (24) | 1,58 (17) |
| 100 x 200 x 29 mm (4" x 8" x 1-1/8") | 5,76 (62) | 2,97 (32) | 1,49 (16) | 1,02 (11) |
| 100 x 200 x 35 mm (4" x 8" x 1-3/8") | 4,74 (51) | 2,42 (26) | 1,21 (13) | 0,84 (9) |
| 150 x 150 x 6 mm (6" x 6" x 1/4") | 29,1 (313) | 14,8 (159) | 7,62 (82) | 5,20 (56) |
| 150 x 150 x 12 mm (6" x 6" x 1/2") | 14,5 (156) | 7,34 (79) | 3,81 (41) | 2,60 (28) |
| 200 x 200 x 10 mm (8" x 8" x 3/8") | 25,7 (277) | 13,0 (140) | 6,69 (72) | 4,55 (49) |
| 250 x 250 x 10 mm (10" x 10" x 3/8") | 32,1 (345) | 16,2 (174) | 8,27 (89) | 5,57 (60) |
| 300 x 300 x 12 mm (12" x 12" x 1/2") | 28,8 (310) | 14,5 (156) | 7,34 (79) | 5,02 (54) |
| 406 x 406 x 10 mm (16" x 16" x 3/8") | 51,2 (551) | 25,7 (277) | 13,0 (140) | 8,73 (94) |

* Las coberturas mostradas son sólo para propósitos de estimación. Las coberturas reales de la obra pueden variar de acuerdo al tamaño real y el grosor de la loseta, ancho exacto de la junta, condiciones de trabajo y método para enlechar.

** Cuando se enlechan losetas para pisos con capacidad antideslizante y abrasivos, el consumo anticipado puede disminuir radicalmente. Otras opciones diferentes a la técnica del enlechado tradicional, como una bolsa de lechada o una pistola selladora comercial, pueden ser de gran ayuda. Consulte con el Departamento de Servicio Técnico de MAPEI sobre las coberturas aproximadas no mostradas en la tabla anterior o utilice una calculadora de lechada en www.mapei.com.

Kerapoxy®



Kerapoxy®



Especificación ANSI

| Método de Prueba | Especificación ANSI | Resultados de Prueba |
|--|------------------------|----------------------|
| ANSI A118.3 (5.1) – Limpiabilidad con agua | 80 minutos | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.2) | | |
| – tiempo de fraguado inicial | > 2 horas | Pasa |
| – tiempo de fraguado en servicio | < 7 días | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.3) – contracción | < 0.25% | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.4) – deslizamiento | Sin cambio | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.5) – adhesión de corte de cantera | ≥ 6,90 MPa (1,000 psi) | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.6) – resistencia a la compresión | ≥ 24,1 MPa (3,500 psi) | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.7) – resistencia a la tensión | ≥ 6,90 MPa (1,000 psi) | Pasa |
| ANSI A118.3 (5.8) – choque térmico | ≥ 3,45 MPa (500 psi) | Pasa |

Vida útil y propiedades de aplicación* a 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa

| | |
|-------------------|--------------|
| Vida útil | 2 años |
| Protegido desde: | |
| tránsito ligero† | 24 horas |
| tránsito intenso† | 48 horas |
| Curado total† | 10 a 14 días |

† Los tiempos de protección y curado variarán según la temperatura ambiente, temperatura de sustrato, y humedad.

Presentación

| Código de Producto†† | Tamaño |
|----------------------|----------------------------------|
| 35XX018 | Kit: 946 mL (1 cuarto de EE.UU.) |
| 34XX018 | Kit: 3,79 L (1 gal. de EE.UU.) |
| 39XX901 | Kit: 7,57 L (2 gal. de EE.UU.) |

†† "XX" se reserva para el código de color de dos dígitos.

Colores

Disponible en la paleta de 36 colores de diseño de MAPEI. Remítase a la tabla de colores de lechada de MAPEI. Chips de colores de lechada de muestra se encuentran disponibles a solicitud.

DOCUMENTOS RELACIONADOS

| | |
|---|----------|
| Guía de referencia: Requerimientos para la preparación de la superficie para los sistemas de instalación de loseta y piedra | RGT0309* |
|---|----------|

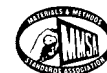
* En www.mapei.com.

Consulte la Ficha de seguridad de materiales (MSDS) de MAPEI para obtener datos específicos relacionados con la emisión de VOC, higiene y seguridad y manipulación del producto.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso. **NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.**

Tenemos el orgullo de apoyar a las siguientes organizaciones de la industria:



MAPEI Oficinas Centrales de las Américas

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
Teléfono : 1-888-US-MAPEI
(1-888-876-2734)

Servicio Técnico

1-800-992-6273 (Estados Unidos y Puerto Rico)
1-800-361-9309 (Canadá)

Servicio al Cliente

1-800-42-MAPEI (1-800-426-2734)

Para los datos y la información de la garantía BEST-BACKED™ más actuales del producto, visite www.mapei.com.

Fecha de edición: 1 de diciembre de 2010
PR4894 KPYD_L10Svp ©2010 MAPEI Corporation.
Derechos Reservados. Impreso en EE.UU.