



MOPLY N FV 3 KG

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MOPLY N FV es una lámina impermeabilizante no auto protegida, de betún aditivado con polímeros plastómeros APP, con armadura de fieltro de fibra de vidrio (FV) y acabado en film termo fusible por ambas caras.

VENTAJAS

- Mejora en los sistemas las características de la membrana que está formada por la lámina principal proporcionando una gran estabilidad dimensional, especialmente si la lámina principal está armada con Polietileno PE (poli olefinas) PE o Fielto de poliéster FP.
- Sustituye la lámina de oxiasfalto aportando un proceso productivo menos contaminante y como resultado:
- Un mastico con características plásticas que permite una fácil colocación y manipulación.
- Mejor comportamiento a las altas temperaturas y mejor plegabilidad (-5°C), confiere a la lámina un envejecimiento más tardío.

APLICACIÓN

- Se aplica como lamina complementaria en sistemas monocapa transitables o no transitables con protección pesada realizados con una lámina principal igual o mayor de 4 kg de la gama MORTERPLAS o MORTERPLAS SBS (LBM).
- Constituye una lámina complementaria en sistemas de cubierta auto protegidos realizados con una lámina principal de la gama MORTERPLAS MIN o MORTERPLAS SBS MIN (LBM).
- Como láminas complementarias en sistemas de cubiertas ajardinadas realizados con una lámina principal MORTERPLAS GARDEN MIN o una membrana bicapa compuesta por láminas LBM cuya lámina superior tiene protección antiraíces MORTERPLAS FP 4kg GARDEN.
- Como lámina de sufrimiento o auxiliar en las ocasiones que se requiera una impermeabilización provisional.
- Impermeabilización de cimentaciones, sótanos, etc. complementando las membranas realizadas con láminas tipo LBM
- Lámina de base en impermeabilizaciones multicapa.

PUESTA EN OBRA

- SOPORTE: Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con EMUFAL I. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- La membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104400-3

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPD/A85/0005
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea.
- Sistema de Calidad de acuerdo a la ISO:9001

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

	MOPLY N FV 4 Kg	MOPLY N FV 3 Kg
Kg/m ²	4 -5/+10%	3 -5/+10%
Designación	LA-40-FV	LA-30-FV
Longitud (m)	10	13
Anchura (m)	1	1
m ² /rollo	10	13
m ² /pallet	270	351

Almacenamiento: Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Método de ensayo	Unidad	MOPLY N FV 3 kg
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	-	Broof(t1)
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	-	E
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	-	Pasa (10 kPa)
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	N/50 mm	350 ± 100 250 ± 100
Elongación (L x T)	EN 12311-1	%	NPD
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	-	NE
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	kg	NPD
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	mm	NPD
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	N	NE
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	N/50 mm	NE
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	N/50 mm	NE
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	EN 1296 12 sem/weeks	EN 1109 / 1110	NE
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	EN 1850-1	NE
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	°C	≤ -5
Sustancias peligrosas	--	--	PND

OTRAS CARACTERÍSTICAS

	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	-	Pasa
Rectitud	EN 1848-1	-	Pasa (<20 mm/10 m)
Masa por unidad de área	EN 1849-1	kg/m ²	3,00 -5/+10%
Espesor	EN 1849-1	mm	-
Espesor en solape	EN 1849-1	mm	-
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	%	--
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	%	NE
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	mm	NE
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	°C	≥ 70
Adhesión de gránulos	EN 12039	%	NE
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	μ	20000

TEXSA SYSTEMS SLU. se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.

TEXSA SYSTEMS SLU. c/ Ferro 7, Pol. Ind. Can Pelegrí 08755 Castellbisbal-Barcelona (+34) 93 635 14 00