



MORTERPLAS FP 4 KG

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MORTERPLAS FP es una lámina impermeabilizante no auto protegida, de betún plastomérico APP, de elevado punto de reblandecimiento, con armadura de fieltro de poliéster (FP) de alto gramaje y acabado en film termo fusible por ambas caras.

VENTAJAS

La armadura de no-tejido de fieltro de poliéster (FP) reforzado y estabilizado, confiere a la lámina las mejores propiedades mecánicas:

- Elevada resistencia a la tracción.
- Máxima resistencia al punzonamiento (estático y dinámico).
- Gran resistencia al desgarro.
- Buena estabilidad dimensional.
- El mastico plastomérico APP, se destaca por su robustez y excelente plegabilidad a bajas temperaturas; proporciona a la lámina una gran resistencia ante los agentes atmosféricos y la máxima garantía de durabilidad.
- La lámina tiene una magnífica resistencia a las elevadas temperaturas, lo que facilita la colocación en ambientes calurosos porque no se ablanda cuando la temperatura es elevada.

APLICACIÓN

- Está especialmente recomendada en aplicaciones donde se requiera una alta resistencia al punzonamiento.
- MORTERPLAS FP se puede aplicar en sistema bicapa en cubiertas no transitables y transitables para uso peatonal y vehicular, con protección pesada.
- Para sistemas monocapa se utilizarán láminas de masa ≥ 4 kg en sistemas de acuerdo con los DITs y la normativa local de edificación.
- La MORTERPLAS FP 4 kg se puede aplicar como lámina para asegurar la estanqueidad en estructuras enterradas

PUESTA EN OBRA

- SOPORTE: Debe presentar una superficie seca, firme, regular, limpia y libre de materiales sueltos.
- Se puede aplicar totalmente adherido, semiadherido o flotante. Para adherir la lámina al soporte este se imprima previamente con EMUFAL I. Una vez seco, se adhiere la lámina a fuego.
- Se aplica fuego de manera homogénea posible (a mayor calor mayor retracción) a lo ancho de la lámina sin llegar al solape, que se realizarán posteriormente, ya que es importante que la temperatura sea igual en toda la zona. La aplicación de la llama debe de hacerse hasta la apertura del poro del film antiadherente.
- Las láminas se disponen de manera que en un mismo punto no pueden coincidir más de tres láminas.
- Los solapes se realizan a fuego, con una anchura mínima de 8 cm.
- En la solución bicapa, la membrana superior deberá estar totalmente adherida a la inferior y se colocará manteniendo el mismo sentido y de tal manera que el solape quede aproximadamente en la mitad de la lámina inferior.
- La puesta en obra y definición de detalles se llevarán a cabo de acuerdo con los lineamientos de la norma UNE 104401

NORMATIVA

- En conformidad con la norma EN 13707, EN 13969 y EN 13859-2. Certificada con el marcado CE N° 0099/CPR/A85/0087
- Certificación voluntaria de Producto de la Marca AENOR según la misma norma europea.
- En posesión del DIT N° 516 Sistemas de cubierta invertida "TEXLOSA® ROOFING SYSTEMS".
- En posesión del DIT N° 562/10 MORTERPLAS/MOPLAS pendiente CERO
- En posesión del DIT N° 579/11 MORTERPLAS TRÁFICO RODADO
- En posesión del DIT N° 580/11 MORTERPLAS ESTRUCTURAS ENTERRADAS
- Sistema de Calidad de acuerdo a la ISO:9001

PRESENTACION Y ALMACENAMIENTO

	MORTERPLAS FP 4,8 Kg	MORTERPLAS FP 4 Kg	MORTERPLAS FP 3 Kg	MORTERPLAS FP 4 Kg GARDEN
Kg/m ²	4,8 -5/+10%	4 -5/+10%	3 -5/+10%	4 -5/+10%
Designación	LBM-48-FP	LBM-40-FP	LBM-30-FP	LBM-40-FP
Longitud (m)	8	10	13	10
Anchura (m)	1	1	1	1
m2/rollo	8	10	13	10
m2/pallet	216	270	351	270
Tratamiento antiraíces	NO	NO	NO	SI

Almacenamiento: Vertical. Almacenar dentro del embalaje original, en lugar seco y protegidos de la intemperie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Método de ensayo	Unidad	MORTERPLAS FP 4 KG
Comportamiento a un fuego externo	ENV 1187	-	Broof(t1)
Reacción al fuego	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	-	E
Estanquidad	EN 1928:2000 (B)	-	Pasa (10 kPa)
Fuerza máxima en tensión (L x T)	EN 12311-1	N/50 mm	700 ± 200 450 ± 150
Elongación (L x T)	EN 12311-1	%	45 ± 15 45 ± 15
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	-	NPD
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (A)	kg	≥ 15
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	mm	≥ 1000
Resistencia al desgarro (clavo) (L x T)	EN 12310-1	N	180 x 220 ± 50
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-1	N/50 mm	NE
Resistencia a la cizalla de juntas (L x T)	EN 12317-1	N/50 mm	450 x 450 ± 150
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a elevada temperatura	EN 1296 12 sem/weeks	EN 1109 / 1110	NPD
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV, elevada temperatura y agua	EN 1297	EN 1850-1	NE
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109	°C	≤ -15
Sustancias peligrosas	--	--	PND

OTRAS CARACTERÍSTICAS

	Método de ensayo	Unidad	Valor
Defectos visibles	EN 1850-1	-	Pasa
Rectitud	EN 1848-1	-	Pasa (<20 mm/10 m)
Masa por unidad de área	EN 1849-1	kg/m ²	4,00 -5/+10%
Espesor	EN 1849-1	mm	-
Espesor en solape	EN 1849-1	mm	-
Estanquidad tras alargamiento a bajas temperaturas	EN 13897	%	--
Estabilidad dimensional	EN 1107-1	%	≤ 0,4
Estabilidad de forma bajo cambios cíclicos de temperatura	EN 1108	mm	NE
Resistencia a la fluencia a elevadas temperaturas	EN 1110	°C	≥ 120
Adhesión de gránulos	EN 12039	%	NE
Propiedades de transmisión de vapor de agua	EN 1931	μ	20000

TEXSA SYSTEMS SLU. se reserva el derecho a modificar los datos referidos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad en el caso de anomalías producidas por el uso indebido del producto. Los valores reflejados en la ficha técnica corresponden a los valores medios de los ensayos realizados en nuestro laboratorio.