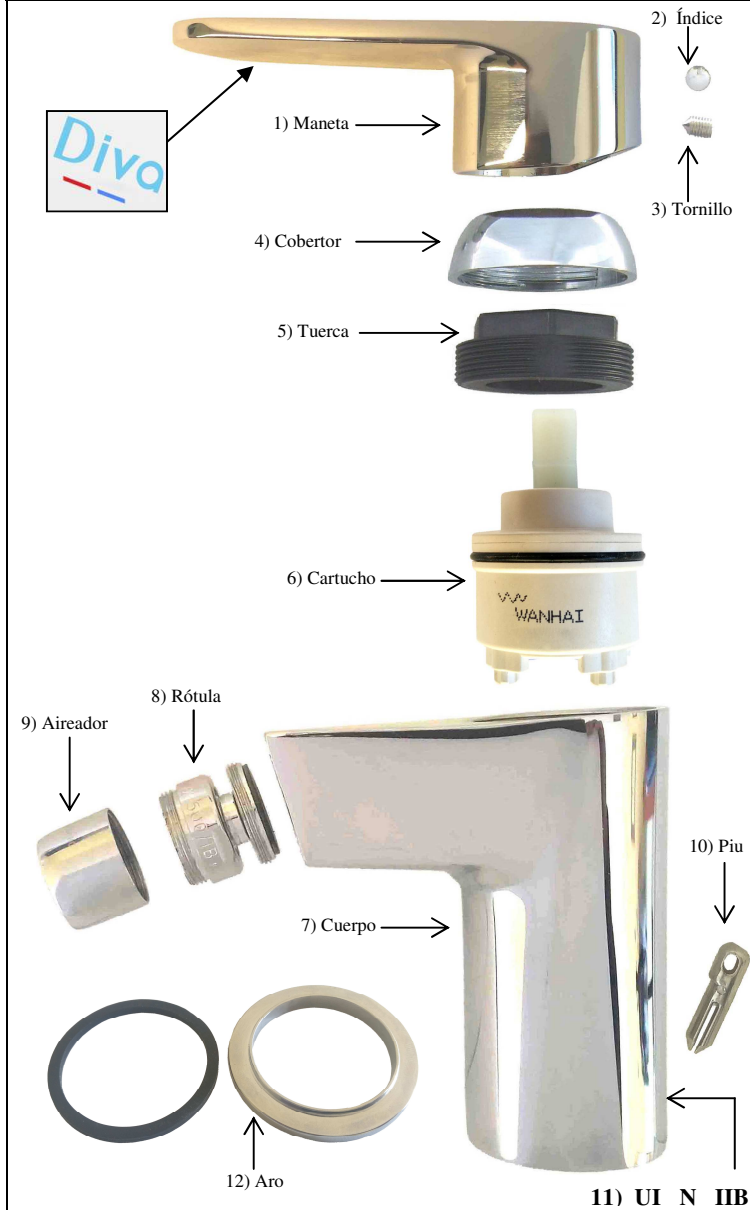


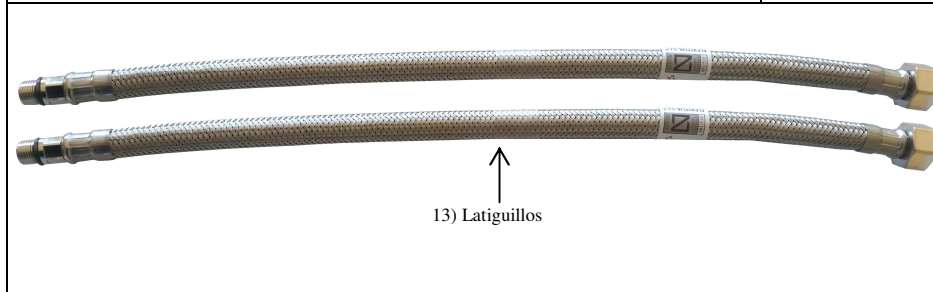
FAMILIA	DENOMINACION	REFERENCIA
DIVA HELENA	MDO. BIDÉ	HL227



ESPECIFICACIONES

- 1.-** Maneta Zamak, con logo DIVA Laser. Serigrafía indicadores rojo (caliente) azul (fría). Ver imagen.
- 2.-** Índice cromado sin indicadores.
- 3.-** Tornillo inox, para llave allen. M-5
- 4.-** Cobertor ABS, cromado, roscado a tuerca cartucho M-37x1,5. altura 11,8
- 5.-** Tuerca ABS M-37x1,5, 6h. Hexagonal apriete cartucho 8 a 10 Nm.
- 6.-** Cartucho salida conducida Ø 35, con junta de cierre superior. Dos posiciones DUE

Mínimo	M= 751 l/h	F= 729 l/h	C= 727 l/h
Máximo	M= 993 l/h	F= 980 l/h	C= 936 l/h
- 7.-** Material latón cromado, mecanizado latiguillos M-10x100, mecanizado rótula M-22x100, mecanizado espárrago M-8, mecanizado Ø 5.7 alojamiento piu porta cadenilla, mecanizado Ø 7.8 entrada y salida caudal. Mecanizado M-37x1.5 montaje tuerca cartucho. Peso 360g.
- 8.-** Rotula bidé M-24x100 x M-22x100, debe ser homologado Aenor, acústica IA.
- 9.-** Aireador M-22x100, 6h, debe ser homologado Aenor, acústica IB
- 10.-** Piu porta cadenilla, material ABS, cromado. Φ 5,6
- 11.-** Prueba (*) Marcar N de AENOR, Acústica asignada, nombre fabricante y comprobar la posición y la intensidad del marcaje
- 12.-** Aro base LATON cromado Φ49 x Φ36.2 x 3, pestaña alojamiento base. Junta NBR Φ44.3 x 2.5 plana.
- 13.-** Material inox trenzado Φ12 de maya M-10 x 3/8", longitud 45 cm. Homologado por AENOR.
- 14.-** Espárrago material acero inoxidable M-8 x 70 mm . Tuerca latón hexagonal M-8. Herradura de acero inoxidable niquelado y junta herradura de caucho. Junta base Φ 44 x 2 NBR.
- 15.-** Ensayos de laboratorio: (*)
 Niebla salina- 200 horas
 Ensayos Caudales – 0,20 l/seg. - 0,33 l/seg. Baño ducha
 Ensayos mecánicos: 4 bars salida cerrada cartucho abierto
 16 bars salida abierta cartucho cerrado
 25 bars salida abierta cartucho cerrado



Realizado por: JAVIER VERA

(Responsable de Calidad)