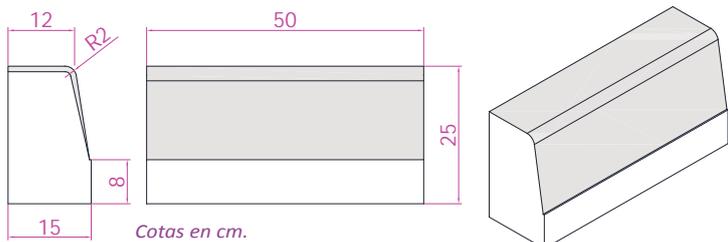




### Clasificación: Bordillo. | Modelo: C5 12 x 15 x 25 x 50.



Identificación del producto:  
 Bordillo Calzada-Recto-DC-C5.25x15-B-H-T-UNE-EN 1340-UNE 127340.

Tipo	Altura		Anchura		Longitud(L)	Diagrama	
	h	h <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>		d <sub>a</sub>	d <sub>0</sub>
C5 25 x 15	25±1	11±0,6	15±0,8	12±0,4	50±0,5	14±0,4	3±0,3

La diferencia entre dos medidas de una misma dimensión de un bordillo será ≤ 5 mm.

#### Acabado superficial.

Liso - Doble Capa (DC).

#### Características técnicas y embalaje.

Peso unidad (Kg.)	ml. palet	Piezas palet	Piezas por alturas	Peso palet (Kg.)	Dimensiones del palet (cm.) (Ancho/Largo/Alto)	Otras características
41,00	18,00	36	12 x 3	1.476	105 x 105 x 88	Fleje de poliéster.

#### Norma de referencia UNE-EN 1340:2004 y UNE 127340.

#### Características físicas y mecánicas.

				Solería interior	Solería exterior	Cubierta	
Resistencia a flexión:	Media	≥ 3.5 Mpa	Clase 1	Marcado S	Satisfactorio	Satisfactorio	X
	Individual	≥ 2.8 Mpa					
Absorción de agua:			Clase 2	Marcado B	≤ 6%	≤ 6%	X
Resistencia al desgaste por abrasión:			Clase 3	Marcado H	≤ 23 mm	≤ 23 mm	X
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento (USRV):					≥ 45 Satisfactorio	≥ 45 Satisfactorio	X
Hielo/deshielo (Kg./m <sup>2</sup> )	Media	≥ 1	Clase 3	Marcado D	X	X	X
	Mínima	≥ 1.5					
Emisión de amianto:					Aprobado	X	X
Conductividad térmica [W/(mK)]:					1,2	X	X
Comportamiento ante fuego externo:					X	X	Satisfactorio
Reacción al fuego:					A1	X	X
Durabilidad:					Satisfactorio	Satisfactorio	X

X= No relevante

#### Declaración de prestaciones (CE).

Montalbán y Rodríguez S.A certifica que este producto es conforme con el anexo ZA de la norma UNE-EN 1340:2004, con un sistema de verificación de conformidad 4.

Los parámetros ensayados son:

- Resistencia a la flexión según UNE-EN 1340:2004 Anexo F.
- Absorción de agua según UNE-EN 1340:2004 Anexo E.
- Resistencia al desgaste por abrasión según UNE-EN 1340:2004 Anexo G.

  
 Gervasio Rodríguez.  
 Jefe del Departamento Técnico y Calidad.

#### Nota.

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2008. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

#### Edición.

Ficha técnica nº 70.  
 Fecha revisión: 01/06/2016.