



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Reglamento UE 305/2011

PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

Viguetas pretensadas : UNE - EN 15037-1: 2010

PREFABRICADOS NAVARRO S.A.
Carretera Torrevejea-Cartagena Km 18
03190 Pilar de la Horadada (Alicante)
Telf. 96 676 64 52, Fax 96 676 61 01
Email: navarro@prefabricadosnavarro.com

Tipo	Según fichas técnicas		
Uso	Forjados de viguetas y bovedillas		
Sistema de evaluación	2+		
Organismo Notificador	Aidico Certificación S.L.U.	Tarea:	a) Inspección inicial de la planta de producción y control de producción en fábrica
		Sistema 2+	b) Vigilancia, evaluación y supervisión permanente del control de producción en fábrica
		Emite:	1) Certificado de control de producción en fábrica nº 1170/CPR/PH00988
			2) Subcertificado nº 1170/CPR/PH00988.002

PRESTACIONES DECLARADAS:

DENOMINACIÓN	VALOR PRESTACIÓN	NORMA
Resistencia mínima a compresión	40/45 N/mm ² (según tipo)	UNE EN 13369:2004
Resistencia a tracción del acero	1860 N/mm ²	UNE EN 13369:2004
Límite elástico del acero	1581 N/mm ²	UNE EN 13369:2004
Curado	Método A	UNE EN 15037-1: 2010
Resistencia mínima del hormigón al destesado	25 N/mm ²	UNE EN 15037-1: 2010
Relajación máxima a 1000 horas en probeta continua	2,5 %	UNE EN 15037-1: 2010
Recubrimiento mínimo	20 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Relación máxima agua/cemento	0,60	EHE
Contenido mínimo de cemento	390/400 Kg/m ³	EHE
Cloruros máximo	0,20% del contenido de cemento	EHE
Contenido de álcalis	Se emplean áridos no reactivos y cementos con bajo contenido de sílice	EHE
Tolerancia longitud	±25 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia altura	±10 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia ancho	±5 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia espesor de la zapatilla	±5 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia apoyo bovedilla	±10 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia armadura transversal	±5 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Tolerancia armadura longitudinal	±5 mm	UNE EN 15037-1: 2010
Arqueo en el plano horizontal	Longitud/250	UNE EN 15037-1: 2010
Esfuerzos límites últimos y configuración	Según canto de forjado	Fichas técnicas

D. Francisco Miralles Martínez con DNI 28.997.449-S en nombre y representación, firma la presente declaración de prestaciones bajo la responsabilidad de la empresa Prefabricados Navarro S.A. con CIF A-03253333.

Pilar de la Horadada a 23-09-2013

Firmado:



El gerente: Francisco Miralles Martínez

Características del producto



Prefabricados Navarro SA, con CIF A-03253333 con domicilio social en Carretera Torrevieja-Cartagena Km. 18 de Pilar de la Horadada (Alicante). Y en su centro de producción de Ctra.de Los Pinos, La sala, El Mirador-San Javier (Murcia) Certificado de Control de Producción en Fábrica nº:

11

1170 / CPR / PH.00988.002

Vigueta Pretensada UNE-EN 15037

DESIGNACIÓN		VALOR
Resistencia mínima a compresión del hormigón		40/45 N/mm ²
Resistencia a tracción del acero		1860 N/mm ²
Límite elástico del acero		1581 N/mm ²
Curado		Método A
Condiciones superficiales		Tipo C1
Relajación máxima a 1000 horas en probeta contigua		2,5 %
Resistencia mínima del hormigón al destesado		25 N/mm ²
Parámetros de Durabilidad	Recubrimiento mínimo	20 mm
	Relación agua/cemento máxima	0,60
	Contenido mínimo de cemento	390/400 Kg/m ³
	Cloruros máximos	0,20 % del contenido cemento
	Contenido de álcalis	Se emplean aridos no reactivos y cementos con bajo contenido de sílice.

DESIGNACIÓN	TOLERANCIAS
longitud	± 25 mm
Altura	± 10 mm
Ancho	± 5 mm
Espesor zapatilla	± 5 mm
Apoyo bovedilla	± 10 mm
Disposición transversal de la armadura	± 5 mm
Disposición longitudinal de la armadura	± 5 mm
Armadura saliente	No procede
Altura de la celosía	No procede
Ancho de la celosía	No procede
Arqueo con el plano horizontal	Longitud/250

Esfuerzos límites últimos y configuración

Según canto del forjado	Consultar fichas técnicas
-------------------------	---------------------------

MANIPULACIÓN DEL PRODUCTO ACABADO:
VIGUETA PRETENSADA UNE-EN 15037



Prefabricados Navarro SA, con CIF A-03253333 con domicilio social en Carretera Torrevieja-Cartagena Km. 18 de Pilar de la Horadada (Alicante). Y en su centro de producción de Ctra.de Los Pinos, La sala, El Mirador-San Javier (Murcia)

Certificado de Control de Producción en Fábrica nº:

11

1170 / CPR / PH.00988.002

Se seguirán las indicaciones siguientes la manipulación en obra de las viguetas pretensadas:

DESCARGA:

- 1.- La descarga de las viguetas se efectuará con la grúa del camión ó de la obra. Se dispondrá de útil mecánico para su cogida que garantice su posición horizontal de descarga en la misma posición de transporte.
- 2.- Se dispondrán apiladas en el suelo sobre durmientes que coincidirán en la misma vertical, a 0,50 mts de los extremos y en numero suficiente para no sobrepasar una distancia máxima de 1,50 mts en la vigueta armada y 3 mts en la vigueta pretensada.
- 3.- Se dispondrán de manera que sea fácil su identificación para su posterior puesta en obra. Para ello se recomienda separar por tipologías y longitudes.

