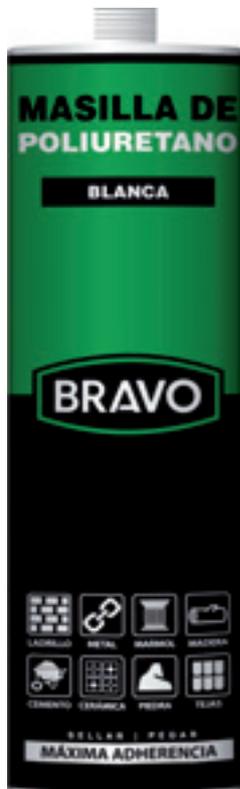




# MASILLA PU



## CÓDIGO DE ARTÍCULO

**Blanco:** T010744

**Gris:** T010751

**DESCRIPCION:** Sellador de poliuretano monocomponente de módulo medio-alto de curado con la humedad atmosférica.

### PROPIEDADES:

- Monocomponente. No hace falta mezcla previa.
- No ataca los materiales alcalinos ni corroe los metales.
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos.
- No merma.
- Amortigua las vibraciones.
- Capaz de soportar esfuerzos dinámicos.
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Puede pintarse.
- Apto para exteriores e interiores.



### APLICACIONES:

- Pegado elástico de elementos de construcción (tejas, zócalos, mamparas, etc.)
- Sellado de juntas entre tabiques.
- Sellado entre carpintería y obra y carpintería entre sí.
- Sellado de juntas en suelos y pavimentos.
- Sellado y uniones en la industria en general (ventilación, aire acondicionado, automóvil, containers, caravanas, etc.).
- Relleno de grietas y fisuras.
- Uniones sometidas a golpes o vibraciones.

No adecuado para la aplicación de doble acristalamiento, ni para materiales plásticos con alto contenido en plastificante

### CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### MASILLA PU no curado:

Aspecto: Pasta cremosa homogénea.  
Descuelgue (EN 27390): mm. < 3  
Secado al tacto: horas Aprox. 1h  
Velocidad de curado: (23°C y 55% H.R.) mm/día Aprox. 3  
Temperatura de Aplicación: °C +5 a +40

### MASILLA PU, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Dureza (ISO 868): Shore A 45  
Módulo elástico 100% (ISO 37): Mpa. 0,60-0,8  
Resistencia a tracción (ISO 37): Mpa. 1,80-2,20  
Elongación a rotura (ISO 37): % >400  
Resistencia a temperatura en servicio: °C -40 a + 90

## RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, detergente en solución acuosa: Buena  
Grasas, aceites minerales, gasolinas: Media  
Disolventes orgánicos, ácidos minerales, bases: Media

## INDICACIONES DE USO:

### Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.  
Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de MASILLA PU sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos.  
Para un mejor acabado, en el sellado de juntas, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

### Pegado elástico:

Aplicar cordones o puntos en la superficie preparada y presionar la pieza que desea pegarse.  
Resistencia unión encolada: a título orientativo, deberá encolarse una superficie mínima de 16 cm<sup>2</sup> (por ejemplo, 4 puntos de 2 x 2 cm) por cada 5 Kg. de peso.  
La temperatura de aplicación mínima es de 5°C. La temperatura del producto no debe ser inferior a 10°C.  
Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario,

los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20°C en un baño de agua.

### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con MASILLA PU la junta convenientemente tratada.  
Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un envase de MASILLA PU:

$$L = 300 / (A \times P)$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Observaciones: MASILLA PU es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

## ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses a una temperatura entre +5° y +25°C

## PRESENTACIÓN:

Cartuchos de aluminio de 300 cc. . cajas de 12 cr.

Bolsas 600 ml. Cajas de 12 bs.

Bolsas 400 ml. Cajas conteniendo 20 bolsas.

## LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

## SEGURIDAD E HIGIENE:

Nocivo, Contiene Isocianatos. Posibilidad de sensibilización por inhalación.

Pedir Ficha de seguridad

Distribuida por:

**IBERGROUP**

C/Velázquez , 157 1º

Edificio Vega

28002 Madrid

[www.ibergroup.com.es](http://www.ibergroup.com.es)

Ficha técnica Masilla PU  
diciembre 2017 | esta versión anula todas las anteriores

