

! RECUERDA

CONSEJO PRO 160

En la construcción de interiores, el tratamiento de juntas es una habilidad fundamental que determina la calidad de los acabados. En este Consejo Pro explicamos el proceso de tratamiento de juntas mecánico, que combina herramientas especializadas con destreza manual para lograr un rendimiento superior y resultados impecables.



SER PROFESIONAL ES QUE HABLEN BIEN DE TI

ACABADOS DE ALTA CALIDAD: EL TRATAMIENTO DE JUNTAS MECÁNICO

terrapijar
MATERIALES PARA CREAR

Con la garantía
técnica de:

PLADUR
Espacios por imaginar

andimac <



LAS VENTAJAS DEL TRATAMIENTO DE JUNTAS MECÁNICO

El tratamiento de juntas mecánico se basa en el mismo principio que el proceso manual, pero con un enfoque en herramientas especializadas. Esta técnica ofrece varias ventajas, como mayor eficiencia y acabados de alta calidad.

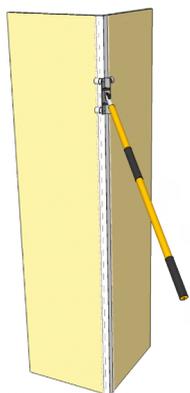
ENCINTADO: UNIFORMIDAD Y PERFECCIÓN

El proceso de encintado mecánico se asemeja al encintado manual en cuanto a los tiempos de secado. Sin embargo, la diferencia radica en el uso de una encintadora automática, que distribuye uniformemente la pasta de juntas debajo de la cinta. Para lograr acabados impecables, el planchado de la cinta se recomienda con una espátula pequeña. Es esencial evitar la formación de bolsas de aire debajo de la cinta, ya que esto podría afectar el acabado final. Nunca se deben utilizar pastas de fraguado con la encintadora, ya que esto podría causar problemas significativos.

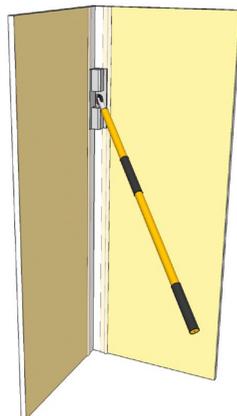
RODILLOS ESPECIALIZADOS: HERRAMIENTAS CLAVE

El tratamiento de juntas mecánico implica el uso de rodillos especializados, como el rodillo de esquinas y el rodillo de rincón. Estas herramientas aseguran que la cinta de juntas quede perfectamente planchada y lista para recibir la pasta sobrante, facilitando así la aplicación de las cargas de pasta.

Rodillo de esquinas



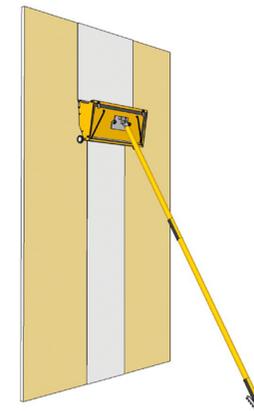
Rodillo de rincón



RECOMENDACIONES PARA ACABADOS CON CAJA

APLICACIÓN DE ACABADOS CON CAJA: PERFECCIÓN EN CADA PASO

Para la aplicación de cajas de acabado, es importante tener en cuenta que existen tres tamaños de cajas correspondientes a diferentes medidas. Para lograr un acabado exigente, se recomienda lijar cada aplicación antes de aplicar la siguiente. Ajustar la cantidad de pasta a aplicar y limpiar la cuchilla de la caja en cada aplicación es esencial para resultados óptimos.



Recomendaciones clave:

- Utiliza los equipos de protección individual (EPIS) apropiados.
- Selecciona el tipo de pasta adecuado para cada caso.
- Plancha cuidadosamente la cinta con una espátula pequeña.
- Respetar los tiempos de secado.
- Evita cruzar las cintas durante el encintado.
- Coloca la parte de la cinta con el logo hacia la pasta.
- Lava bien las herramientas al final de la jornada.

Conseguir la maestría en el tratamiento de juntas mecánico es posible. Solo debes combinar las herramientas especializadas con habilidades técnicas para lograr resultados sobresalientes en la construcción de interiores. Siguiendo las recomendaciones y aplicando los conocimientos que te hemos dado, tienes un acabado de alta calidad. ¡A trabajar con precisión y excelencia en cada paso del proceso!



Más información en
www.pladur.com/